

SOMMERFELD-SEMINAR

Eine Veranstaltungsreihe der Arnold-Sommerfeld-Gesellschaft e.V.



ARNOLD SOMMERFELD (1868–1951)

Stationen seines Wirkens: Königsberg, Göttingen,
Clausthal, Aachen, Madison (USA), München
Lehrer und Schüler u. a.: FELIX KLEIN (Göttingen),
PETER DEBYE (Leipzig), WOLFGANG PAULI (Zürich),
WERNER HEISENBERG (Leipzig)

Seminarleiter: Dipl.-Math. MANFRED H. WOLFF Stellvertreter: Dr. JÜRGEN KAISER, Dipl.-Phys. KLAUS VOGELSANG
Wissenschaftl. Beirat: Prof. Dr. GÜNTER VOJTA (Dresden), Dr. WOLF DIETER GROSSMANN (Hamburg), Prof. Dr. WOLFGANG BABEL (Leipzig),
Prof. Dr. SIEGFRIED ALTMANN (Leipzig), Prof. Dr. DONALD F. COSTELLO (Lincoln, Nebraska), Prof. Dr. MANFRED FÜTING (Halle/Saale),
Prof. Dr. BERND MICHEL (Chemnitz), Dr. FRANK PETZOLD (Radeberg)

Einladung zum Seminar 06/2018

Referentin: Dr. rer. nat. **VERA OGUNLADE**
(Arnold-Sommerfeld-Gesellschaft e.V.)

Thema: **Darstellungen des Innenohres bei Tier und Mensch**

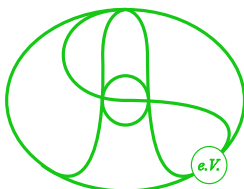
Ort: Universität Leipzig, Neuer Senatssaal, Ritterstraße 26, 04109 Leipzig

Termin: Donnerstag, 21. Juni 2018, 17.00 Uhr

.....
Arnold-Sommerfeld-Gesellschaft e. V.,
Vorstand

.....
Prof. Dr. HANS-GERT GRÄBE
Institut für Informatik der Univ. Leipzig

.....
Prof. Dr. Dr. ORTRUN RIHA
Karl-Sudhoff-Institut der Univ. Leipzig



Arnold-Sommerfeld-Gesellschaft e. V. – Gerberstr. 20 – 04105 Leipzig – Tel. 0341-4955830
www.asg-ev.de

mit: Institut für Informatik der Universität Leipzig
Karl-Sudhoff-Institut für Geschichte der Medizin und Naturwissenschaften der Univ. Leipzig
Freundeskreis des Sommerfeld-Seminars
